

Congélateur Biomédical basse température 308 L



Les congélateurs biomédicaux sont utilisés dans les hôpitaux, les stations de prévention des épidémies, les universités, les instituts de recherche scientifique et les laboratoires des industries chimiques et électroniques.

Il est strictement interdit d'y stocker des matières inflammables, explosives, des acides forts, des bases fortes et d'autres substances corrosives.



Stockage plus sécurisé **Uniformité thermique supérieure & contrôle précis**

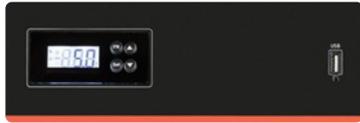
- Système de Contrôle de Température par Microprocesseur.
- Précision de température : $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$
- Uniformité de température : $\leq 3,9^{\circ}\text{C}$
- Multiples systèmes d'alarme.
- Port USB pour enregistrer et suivre les températures et les alarmes.

Conception ergonomique **Adapté à une utilisation quotidienne**

- Stockage plus sûr avec une uniformité de température optimisée.
- Système de verrouillage de sécurité avec poignées ergonomiques.
- Port de câblage et porte anti-condensation.
- Roues universelles avec roulettes fixes pour une meilleure mobilité.
- Contact d'alarme à distance et contact sec pour intégration dans un système de surveillance.

■ Systèmes de contrôle de température LCD

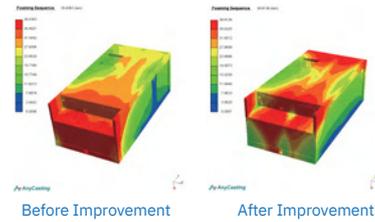
Le panneau de commande à boutons est facile à utiliser, permettant d'ajuster directement sur l'écran la température et les paramètres d'alarme.



■ Technologie de Moussage LBA

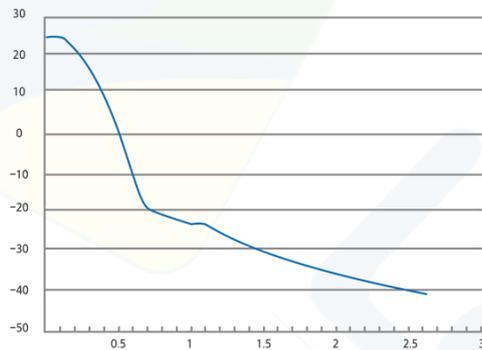
L'agent moussant de quatrième génération le plus avancé au monde.

- ✓ Densité plus uniforme, meilleure isolation, plus économe en énergie.
- ✓ Conception plus optimisée de la couche d'isolation, augmentant l'espace de stockage intérieur.



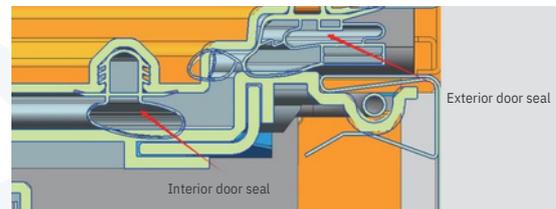
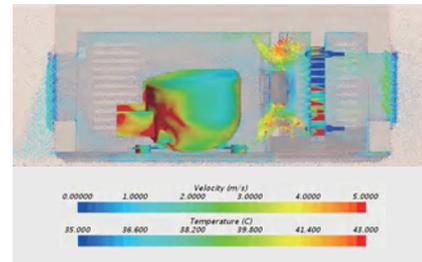
■ Caractéristiques de performance typiques à 25°C ambiant

— Graphique de la courbe de chute de température



■ Condenseur à micro-canaux

- ✓ Dissipation thermique performante pour le condenseur, avec une augmentation de plus de 20% de la capacité d'échange thermique par rapport aux condenseurs traditionnels à ailettes en cuivre.
- ✓ Excellente protection contre la surchauffe du compresseur, améliorant efficacement la durée de vie des composants essentiels.



■ Joint d'étanchéité tridimensionnel

Le joint d'étanchéité tridimensionnel unique, combiné à une porte à double couche et une conception de joint à plusieurs niveaux, réduit efficacement les fuites d'air froid et assure une excellente isolation thermique.

Éléments	MD-40L308
Plage de température	-20 ~ -40 C
Volume de stockage du réfrigérateur (L)	308L
Matériau externe	Acier revetu de haute qualité
Matériau interne	Acier revetu de haute qualité
Dimensions du produit (mm) (L*P*H)	700*690*1920
Dimensions intérieures (mm) (L*P*H)	540*450*1277
Dimensions d'emballage (mm) (L*P*H)	755*715*2035
Poids net / brut (kg)	102 / 114
Capacité de chargement (40HQ)	24 / 48
Agent moussant	Cyclopentane
Emballage	Carton
Type de refroidissement	Refroidissement direct
Type de dégivrage	Manuel
Classe climatique	N
Niveau sonore (dB(A))	52
Tension nominale / Fréquence (V/Hz)	220V / 50-60Hz
Puissance nominale (W)	295
Courant nominal (A)	1,9
Réfrigérant / Quantité (g)	R290 / 118g

Type de compresseur	GMCC
Type de capteur	NTC
Contrôle	Microprocesseur
Affichage	Ecran LCD
Uniformité de température (°C)	≤ 3.9 °C
Précision de température	0,1 °C
Alarme sonore	Oui
Alarme lumineuse	Oui
Alarme de coupure de courant	Oui
Alarme de défaillance du capteur	Oui
Alarme de température ambiante	Oui
Alarme de porte ouverte	Oui
Alarme de température élevée	Oui
Alarme de température basse	Oui
Alarme à distance	Oui
Port USB	Oui
Porte anti-condensation	Oui
Serrure	Oui
Batterie de secours	Oui
Poignée	Poignée ergonomique
Nombre d'étagères / tiroirs	7 tiroirs
Port de câblage	1 / 25mm
Roues / Type	4 roues (dont 2 verrouillables à l'avant)